


## WKŁAD POMAIROWY TYP TP-Exi-701, TP-Exi-702

strona 1/2

- wkład pomiarowy do czujników temperatury stosowanych w zakładach górniczych, w strefach zagrożonych wybuchem gazów i pyłów
- oznaczenie ATEX  II 2G Ex ia IIC T6-T1 Gb
- zakres pomiarowy -200°C...+550°C (Pt100)  
-40°C...+700°C (J)  
-40°C...+900°C (K)
- możliwe wykonanie z przetwornikiem

Wymienny wkład pomiarowy przeznaczony jest do montażu w rurze ochronnej czujników temperatury kategorii M1, 1/2 G lub 2 G oraz 1 D. Wkład pomiarowy, w wykonaniu standardowym, jest to pojedynczy lub podwójny opornik Pt100 albo jeden lub dwa termoelementy J lub K, umieszczony w rurce kwasoodpornej 1H18N9T o średnicy Ø6mm lub Ø8mm.

Na życzenie montowane są wymienne wkłady pomiarowe wykonane z przewodu płaszczowego.

Na wkładzie pomiarowym może być montowany certyfikowany według ATEX przetwornik temperatury, przetwarzający zmierzone wartości na sygnał 4-20mA, 0-20mA lub 0-10V (opcja).

Do każdego czujnika dołącza się instrukcję obsługi z gwarancją i deklaracją zgodności.

Na życzenie wydawane jest bezpłatne Świadczenie Jakości określające klasę czujnika lub odpłatne Świadczenie Wzorcowania dla dowolnych temperatur z oznaczonymi odchyłkami.

### DANE TECHNICZNE

|                               |                                                                                                              |
|-------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Przyłącze procesowe           | bez przyłącza                                                                                                |
| Rura ochronna                 | Ø6mm, stal kwasoodporna 1H18N9T<br>Ø8mm, stal kwasoodporna 1H18N9T                                           |
| Element przetwarzający        | Pt100 PN-EN 60751 kl.B<br>J (Fe-CuNi) izolowany PN-EN 60584 kl.2<br>K (NiCr-NiAl) izolowany PN-EN 60584 kl.2 |
| Temperatura otoczenia (Tamb)  | -40°C +75°C                                                                                                  |
| Własności dynamiczne          | t <sub>90</sub> ok.30s (w wodzie 0,2 m/s dla Ø8mm)                                                           |
| Maksymalne ciśnienie robocze  | 0,1MPa                                                                                                       |
| Przetwornik głowicowy (opcja) | certyfikowany wg ATEX                                                                                        |

**Wkład pomiarowy typ TP-Exi-701, TP-Exi-702**  
 strona 2/2

(1) Wykonanie podstawowe  
 TP-Exi

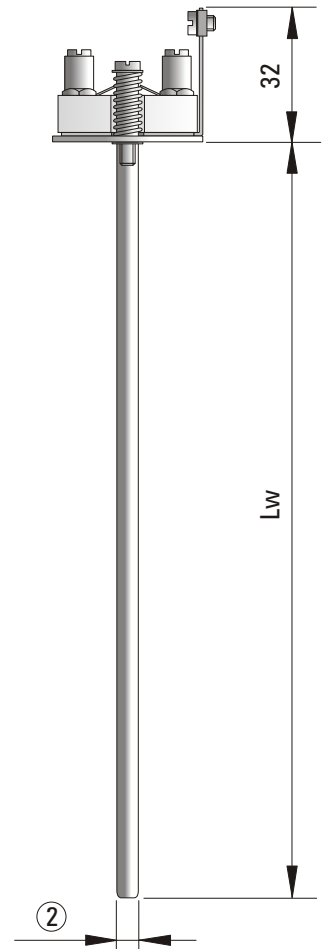
(2) Rura ochronna  
 701            Ø6mm  
 702            Ø8mm

(3) Element przetwarzający  
 1P2            1xPt100 2-przewodowy  
 1P3            1xPt100 3-przewodowy  
 1P4            1xPt100 4-przewodowy  
 2P2            2xPt100 2-przewodowy  
 2P3            2xPt100 3-przewodowy  
 1J             1xJ (1 x Fe-CuNi)  
 1K             1xK (1 x NiCr-NiAl)  
 2J             2xJ (2 x Fe-CuNi)  
 2K             2xK (2 x NiCr-NiAl)

(4) Długość czujnika w mm ( $50 < L_w < 3000$ )  
 50             50 mm  
 80             80 mm  
 100            100 mm  
 ...            inna długość w mm

(5) Opis strefy zagrożonej wybuchem  
 II 2G Ex ia IIC T6 Gb

(6) Wyposażenie dodatkowe (opcja)  
 0             bez wyposażenia  
 T             przetwornik temperatury certyfikowany (podać parametry zgodnie z kartą katalogową)  
 klasa A (1)    klasa czujnika (inna niż podstawowa)  
 WPP           wkład pomiarowy płaszczowy



**Kod zamówienia**                    (1)            (2)            (3)            (4)            (5)            (6)  
 —  —  —  —  —

**Przykład zamówienia:**            TP-Exi — 701 — 1P2 — 200 — II2GExiaIIC T6Gb — 0

Wyposażenie dodatkowe wymienić na końcu na przykład WPP, klasa A

Projektant instalacji jest odpowiedzialny za taki wybór typu czujnika i sposobu jego montażu, aby po zamontowaniu na obiekcie podczas ekstremalnych warunków pracy, temperatura najbardziej gorących powierzchni czujnika była niższa od temperatury klasy temperaturowej dla danej substancji (gazu, mgły, pary).

Projektant instalacji jest odpowiedzialny za taki wybór typu czujnika i sposobu jego montażu, aby po zamontowaniu na obiekcie podczas ekstremalnych warunków pracy, temperatura najbardziej gorących powierzchni czujnika nie była wyższa niż 2/3 temperatury zapłonu obrotu pyłu  $T_{ci}$  lub temperatury zapłonu 5-cio milimetrowej warstwy pyłu  $T_{5mm}$  pomniejszonej o 75K.